

# FINN-ID uutiset

AUTOMAATTISEEN TUNNISTUKSEEN PERUSTUVAT LOGISTIIKAN TOIMINNANOHJAUSRATKAISUT | WWW.FINN-ID.FI

1/2011

Finn-ID uutiset löydät myös selailtavana verkkoversiona!

## Mölnlycke Health Care vaatii laatua itseltään ja kumppaneiltaan 4

Molak Oy otti työvaihe-  
ajat seurantaan 7

Tehoa metrovarikon työ-  
ja huoltokirjauksiin 8

Lava- ja kollilaput standardiin  
mars 10

# ”Ei Roomaakaan rakennettu päivässä!”

Tämän tutun lausahduksen kuulee aina silloin tällöin. Ja onhan se tosiasia, josta ei voi kiistellä. Myöskään yritystä ei rakenneta päivässä, eikä se koskaan tule ihan valmiiksi. Finn-ID:n osalta tätä rakennustyötä on tehty nyt 25 vuotta. Suurimman osan ajasta luotsaajana on ollut Petteri Tarkkonen, joka tosin tänä vuonna viettää ansaittua sapattivapaataan.

Alkuajojen pienestä asiantuntijaorganisaatiosta on kehittynyt 50 hengen yritys, jolla on sisaryritykset sekä Virossa että Venäjällä. Kehitys on vaatinut jatkuvaa rakentamista ja prosessien kehittämistä – sitä samaa työtä, jota teemme asiakasyrityksissämmekin.

Aikojen kuluessa ja toiminnan kehittyessä vanhat prosessit eivät muutu huonoiksi, mutta yritys kasvaa niistä ulos ja uusien prosessien kehittäminen vaatii kokonaisvaltaista suhtautumista. Pienessä yrityksessä reaaliaikaisuus tarkoittaa lähes samaa kuin myyjän muisti: hän tietää mitä on myynyt, mitä varastossa on ja mitä sinne on tulossa ja miten kaikki toimii. Kun yritys kasvaa, myyjä tulee lisää ja varastosta huolehtii oma henkilönsä. Ostopuolikin saa vastuuhenkilön, joka tekee päätökset hankinnoista. Samalla tulee tarve hankkia järjestelmä, jossa tietoja ylläpidetään. Jos tätä hankintaa ei tehdä kokonaisvaltaisesti, toimintatapoja ja työkaluja yhtäaikaaisesti kehittämällä, päädytään tilanteeseen, jossa eri ihmiset syöttävät järjestelmään eri hetkinä tietoja omista tapahtumistaan, monesti vielä paperisten muistiinpanojen pohjalta. Lopputulemana on, että kukaan ei varmuudella tiedä, mitä varastossa oikeasti on.



Jos toiminnasta halutaan tehdä aidosti reaaliaikainen, vaatii se panostamista niin prosesseihin kuin niitä tukeviin työvälineisiin. Me Finn-ID:ssä olemme kehittäneet tätä osaamista jo 25 vuoden ajan tutkien uusimpien teknologioiden tuomia mahdollisuuksia ja kehittäen parempia ratkaisuja asiakkaidemme parhaaksi. Emmekä tietenkään keskity yksin varastoihin, vaan hyödynnämme osaamistamme monipuolisesti kaikkialla, missä tapahtuma pitää yhdistää tietoon reaaliaikaisesti.

Rakentavaa business-kevättä 2011,

Pekka Sundelin  
vt. toimitusjohtaja

Finn-ID tuottaa suomalaisille asiakasyrityksilleen syvällistä osaamista vaativia, automaattiseen tunnistukseen (viivakoodi ja RFID) perustuvia logistiikan toiminnanohjausratkaisuja, joilla yhdistetään tieto ja tapahtuma. Ratkaisuilla parannetaan asiakkaiden kilpailukykyä ja toiminnan laatua sekä lisätään tuottavuutta ja säästetään kustannuksia.

## Yhteystiedot

### Finn-ID Oy

Taivaltie 5, 01610 Vantaa  
p. (09) 351 011, f. (09) 3510 1300  
www.finn-id.fi  
info@finn-id.fi

Muut sähköpostimme ovat muotoa etunimi.sukunimi@finn-id.fi.

### Laskutus

p. (09) 351 011

### Tavaroiden toimitus

Toimitusvalvonta ja tilausten käsittely:  
myynti@finn-id.fi ja p. (09) 351 011

### Myynti

myynti@finn-id.fi

### Tekniset palvelut

tekeminen.tuki@finn-id.fi

## Finn-ID:n sisaryhtiöt

### ID-RUSSIA ZAO

Babushkina 3, 192029 Pietari, VENÄJÄ  
p. +7 812 325 8829, www.id-russia.ru

### ID-BALTI AS

Mustamäe tee 62, 12916 Tallinn, EESTI  
p. +372 699 8810, www.id-balti.ee

### ID-BALTI AS, Latvian toimisto

Bezdeligu iela 12, 1048 Riika, LATVIA  
p. +371 7 615 578, www.id-balti.lv



## Finn-ID uutiset

Finn-ID uutiset 1/2011  
Finn-ID Oy:n asiakaslehti  
Painos 30.000 kpl, ilmestyy kaksi kertaa vuodessa.  
Osoitteenmuutokset: info@finn-id.fi

Toimitus: Tia Härkönen / Finn-ID Oy  
Taitto: Anne Piisilä / Perel Group Oy  
Paino: Forssa Print  
Kannen kuva: Mölnlycke Health Care Oy

Tämän lehden jakelussa on käytetty Finn-ID Oy:n osoiterekisteriä.



## Finn-ID messuilla

### Myymälä 2011

2.-3.3.2011, Helsingin Messukeskus

Suomen suurin kaupan alan ammattitapahtuma esittelee kaikki myymälä-tarvikkeet ja -ratkaisut. Miten teillä voitaisiin kehittää myymälälogistiikkaa, tiedonkeruuta tai merkintää? Tervetuloa osastollemme **5e19** tutustumaan Finn-ID:n kaupan alan ratkaisuihin.



### Teolliset palvelut 2011

22.-24.3.2011, Helsingin Messukeskus

Nyt jo 14. kerran, mutta ensimmäistä kertaa Helsingissä järjestettävällä kunnossapitotapahtumalla on pitkät perinteet. Messujen tuote- ja palvelutarjonta kattaa kaikki teollisuuden ja infran tarvitsemat palvelut. Teemoina ovat kunnossapidon lisäksi muun muassa tuotannon palvelut, teollisuuden tietojärjestelmät, logistiikkapalvelut, tuotantotehokkuus, energiaratkaisut sekä turvallisuus.

Yhtä aikaa Messukeskuksen katon alla ovat myös tapahtumat ChemBio Finland ja Subcontractor Expo. Tervetuloa osastollemme **6g41** tutustumaan Finn-ID:n ratkaisuihin teollisuuden logistiikan toiminnanohjaukseen.



## Tässä numerossa

|   |    |
|---|----|
| Pääkirjoitus .....  | 2  |
| Mölnlycke vaatii laatua itseltään ja kumppaneiltaan .....                 | 4  |
| Tuotannon optimointiin apua työvaiheajojen seurannasta.....               | 7  |
| Tehoa metrovarikon työ- ja huoltokirjauksiin: Irti käsinkirjauksista..... | 8  |
| Lava- ja kollilaput standardiin mars .....                                | 10 |
| Mobiilijärjestelmät avuksi: Luotettavuutta kunnossapitoon.....            | 11 |
| Itella vie postit mobiiliaikaan.....                                      | 12 |
| Puheenaihe: Mobiililaitteiden tietoturva .....                            | 13 |
| Uutisia ....  | 14 |



Vuonna 1982 käyttöön otettu Helsingin metro on Suomen ainoa ja maailman pohjoisin metrolinja. Sen kunnossapidossa on tapahtumaa kerrakseen.

8



Mölnlycken tuotannon tiedonkeruu hoidetaan nyt mobiilipäätteillä.

4



Vielä vuosi sitten Molok Oy:n tuotannossa tehtiin töitä ilman työvaiheajojen seurantaa. Nyt käyttöön on otettu työajan ja työvaiheiden kirjausjärjestelmä, joka tuo uutta potkua tuotannon optimointiin.

7



# Mölnlycke vaatii laatua itseltään ja kumppaneiltaan

Mölnlycke Health Caren Mikkelin tehtaalla käy kuhina. Raaka-aineita siirretään varastosta tuotantoon ja sieltä valmisvaraston kautta konsernin jakelukeskuksiin Belgiaan ja USA:han. Materiaali- ja tavaravirtojen liikkeitä seurataan tarkasti ja merkittävä apu tilanteen hallintaan on saatu Finn-ID:n ratkaisulla.

Kuvat: Mölnlycke Health Care Oy ja Tia Härkönen

Mölnlycken tehtaalla Mikkeliässä on valmistettu korkealuokkaisia kotimaisia haavahoitotuotteita jo reilun 40 vuoden ajan. Tehtaalta lähtee päivittäin maailmalle kahdesta kolmeen 40 jalan konttia haavasidoksia. Ei siis mikään ihme, että hyllytysten, inventointien sekä ottojen, keräilyn ja palautusten tekeminen saivat ison huomion yrityksen uutta mobiilia tiedonkeruujärjestelmää käyttöönotettaessa.

– Meillä on lääkinnällisten laitteiden valmistajana tiukat laatu- ja jäljitettävyyssvaatimukset ja ISO 14001-sertifikaatin mukaiset ympäristötavoitteet. Meiltä vaaditaan paljon ja peräänkuulutamme siksi itse korkealaatuista toimintaa. Juuri tämä oli yksi syy, miksi lähdimme etsimään parannuksia logistiikan toiminnanohjaukseen. Käsien tehtävät kirjaukset varastosiirroissa ja tuotannossa olivat hidasta ja tar-

vitsimme myös ratkaisuja tuote- ja laavamerkkintöjen tekemiseen, sanoo tuotantopäällikkö **Jari Eronen**.

Ensimmäiset keskustelut toiminnan kehittämisestä ja tarpeiden kartoituksesta käytiin vuonna 2007.

– Siitä eteenpäin olemme pyörittäneet ajatuksia ja mahdollisia koko konsernin huomioivia ratkaisuja, hän kertoo.

## WLAN-verkko avainasemassa

Mölnlycken SAP-pohjaisessa tiedonkeruujärjestelmässä hyödynnetään langatonta tiedonvälitystä. Kaiken lähtökohdaksi tulikin WLAN-verkon suunnittelu ja toteutus.

– Langattoman verkon pystytyksessä otetaan aina huomioon jokaisen kohteen eri-

tyispiirteet ja haasteet. Mikkelin tehtaalla toteutus on erityisen iso ja kattava. Siinä täytyi huomioida monia erilaisia tarpeita kuten tukiasemien asemointi ja optimaalinen määrä. Suunnitelmat tehtiin myös erityisesti Dolphin 9900-sarjan laitteita silmällä pitäen, selventää myyntipäällikkö **Juha Nissilä** Finn-ID:ltä.

WLAN kattaa nyt koko tehdasalueen. – Samalla laitteella hoituvat niin tuotanto, toimisto kuin vierailijaverkko. Tukiasemia on juuri tarvitsemamme määrä, ja olemme voineet luottaa siihen, että verkko toimii juuri niin kuin pitää. Meille tärkeää on tietysti ollut se, että olemme voineet luotettavasti helpottaa käyttäjien SAP-kirjauksia muun muassa sisäisissä materiaalsiirroissa, toteaa tehtaalla SAP-sovelluspäällikkö **Jalle Sopanen**.

## Käsikirjaukset historiaan

Tiedonkeruussa suuri helpottava tekijä on ollut mobiilipäätteiden käyttöönotto. Se toi mikkeliläisille aivan uuden ulottuvuuden tietojen tarkkuuteen ja oikea-aikaisuuteen.

– Aiemmin teimme SAP-kirjaukset käsin. Nyt materiaalin liikkuminen varastoista tuotantoon kirjataan päätteillä tai viivakoodiskannereilla. Piippaus vain ja kaikki tapahtumatiedot siirtyvät saman tien järjestelmään, Eronen kuvailee.

Tuotantopäällikkönä mies tuntee tehtaan ja sen tuotantoprosessit kuin omat taskunsa. Hän toteaa ykskantaan, että kirjauksen manuaalisuudesta irti pääseminen oli kaikin tavoin tärkeää.

– Esimerkiksi eräseuranta ei onnistuisi mitenkään vanhalla tavalla käsin kirjauksella. SAPin Batch managementin käyttöönoton jälkeen materiaalit on kiinnitetty sekä erä- että paikkatiedoin. Tiedämme nyt koko ajan missä kohdin tuotantoa ja millä konelinjalla tavara liikkuu, hän avaa.

### Eron inventaarioeroista

Finn-ID:n tekemässä prosessikartoituksessa oli yhdeksi ongelmakohtaksi huo-

**”Käsin tehtävät kirjaukset varastosiirroissa ja tuotannossa olivat hidasta hommaa ja lisäksi tarvitsimme ratkaisuja tuote- ja lavamerkkintöjen tekemiseen.”**

mattu myös hankaluudet inventaarioissa. Niiden tekeminen oli hidasta, ja yhteen kahdeksan tunnin inventaariokertaan tarvittiin viiden ihmisen työpanos. Lisäksi inventointitietojen vieminen raportointijärjestelmään tapahtui aina viiveellä. – Tapahtumien ja tiedon reaaliaikaisuus alkoi saada yhä enemmän painoarvoa, Eronen nyökkää.

Myös yrityksen toiminnan kannalta tilanne vaati ratkaisua, koska sen on huomioitava lääkinällisiä laitteita koskeva MDD-direktiivi ja jäljitettävyyksivaatimukset.

– Rakenteen mukainen materiaaliopoisto aiheutti selviä inventaarioeroja ja valmistimme puolivalmiita tuotteita enemmän

kuin tarvittiin. Virhelistoille meni paljon tavaraa, koska materiaalsiirrot eivät olleet ajan tasalla – ne tapahtuivat viiveellä. Nyt luemme käsipäätteillä vilauksessa kaikki materiaalit ja tavarat, ja tiedot pamahtavat saman tien SAPIin raportointia ja yhtä lailla tilausten tekoa varten, Eronen toteaa.

Tuotantopäällikkö nyökkää tyytyväisenä tarkkuuden lisääntymisestä. – Sen huomaa jokapäiväisessä toiminnassa ja saldoissa. Viimeinen rivi on aina ratkaiseva, ja nyt lukuihin voi luottaa. Sitä paitsi inventaarion tekemiseen menee nyt huomattavasti vähemmän aikaa ja resurssia, kun olemme siirtyneet kiertävään inventaarioon.





"Yhteistyö Finn-ID:n kanssa on sujunut tiukoissakin aikatauluissa erinomaisesti. Lopputuloksena olemme saaneet paljon konkreettisia hyötyjä. Olemme päässeet irti moninkertaisista kirjauksista ja inventaarioerot on saatu minimoitua", toteaa Mikkelin tehtaan tuontatopäällikkö Jari Eronen.

## Kokonaisvaltainen palvelu ylitti odotukset

Finn-ID:n arvoihin kuuluu omistautunut ja innostunut. Juha Nissilä tietää, että asiakkaan kanssa keskusteluissa menee aikaa, ja saakin mennä. – Tärkeintä on halu vastata asiakkaan tarpeisiin, hän kuittaa.

Prosessikartoituksen jälkeen mölnlyckeläisten projekti sai lisäpotkua Finn-ID:n osalta vuoden 2009 loppumetreillä, kun sai toteutettavakseen wlan-kartoituksen. Sopimus varsinaisista laite-toimituksista tehtiin helmikuussa 2010. Käyttöönottoon kokonaisuus saatiin jo heti huhtikuussa.

– Yhteistyömme Finn-ID:n kanssa on toiminut tiukoissakin aikatauluissa erinomaisesti ja lopputulemana on meille konkreettisia hyötyjä. Olemme päässeet irti moninkertaisista kirjauksista ja inventaarioerot saimme tosiaan minimoitua. Iso plussa täytyy myös antaa tukipalveluista laitteiden asennuksessa sekä niiden käyttökoulutuksessa, Jari Eronen myhäilee.

Koulutusrumban kävi läpi kahdeksan ryhmää, yhteensä toista sataa henkeä.

– Mobiililaitteiden käyttö tai tulostimien tarrarullien vaihto ei ole vaikeaa, mutta käytännönläheisen ja selkeäsanaisen koulutuksen jälkeen kenellekään ei jäänyt epäselväksi kuinka nämä tehdään. Ja jos jotain kysymyksiä nousisi, yksi puhelinsoitto, ja Finn-ID:n teknisestä tuesta kerrottaisiin miten toimia, järjestelmäasiantuntija **Timo Korkka** toteaa tyytyväisenä palveluun kuuluvaan huolto- ja tukipalvelusopimukseen.

Mikkelin tehtaan tuotanto pyöri ympäri vuorokauden ja laitteet ovat toiminnassa 7/24.

– Kaikki laitteet ovat kovassa käytössä, joten Finn-ID:n joustavaa huoltopalveluakin olemme ehtineet kokeilla. Lähetimme laitteet Vantaalle ja saimme siksi ajaksi väliaikaiset tilalle. Varastossa ja tuotannossa työt eivät ole katkenneet ja aikataulut ovat pitäneet, Eronen ja Korkka kiittelevät yhteistyömiin. ●



### Hyödyt

- Tapahtumatieto saadaan tallennettua siellä, missä se syntyy, joten päästään eroon moninkertaisista kirjauksista.
- Tiedot välittyvät organisaation järjestelmään reaaliajassa ja materiaaliseuranta helpottuu.
- Tuotannon tiedonkulku ja toiminta nopeutuvat.
- Toimintatapoja saadaan yhtenäistettyä ja helpotettua.
- Tilapäistyövoima saadaan opetettua nopeammin tehtävien tekemiseen.

### Ratkaisu

Asiakkaan toiminnanohjausjärjestelmänä SAP, järjestelmätoimittajana Logica.

Finn-ID:n ratkaisu sisältää:

- Laitteet: mobiilipäätteet (Honeywell Dolphin 9900), viivakoodilukijat (IT 3800q)
- Etähallinta: Mobicontrol
- Etiketinsuunnittelu: BarTender
- Merkintä: Toshiba Tec



Kysy lisää:

Juha Nissilä  
(09) 3510 1306  
juha.nissila@finn-id.fi





## Tehoa metrovarikon työ- ja huoltokirjauksiin Irti käsinkirjauksista

Vuonna 1982 käyttöön otettu Helsingin metro on Suomen ainoa ja maailman pohjoisin metrolinja. Sen kunnossapidossa on tapahtumaa kerrakseen. Tähän asti huoltoon liittyvät kirjaukset on tehty käsin paperille, mutta jatkossa osat luetaan viiva- ja 2D-koodeista ja tiedot viedään järjestelmään asentajapäätteitä hyödyntämällä.

Kuvat: Tia Härkönen

Metrovarikolla Itä-Helsingissä on ahkera, mutta leppoisa tunnelma. Korjauksen alla on parikin vaunuparia telineen, mutta työ sujuu joutuisasti. Vielä vuosi sitten tilanne oli kuitenkin toinen. Silloin henkilöstön aikaa kului merkittävästi enemmän huoltotöiden kirjaamiseen ja aiemmin tehtyjen korjausten selvittelyyn.

– Metrovaunujen korjauksessa käytetään kierrätettäviä vaihto-osia, jotka kunnostetaan aina uudelleen käytettäviksi. Vaihto-osia ovat muun muassa telit, jarrusylinteri, pyöräkerrat sekä ajomoottorit, luettelee liikennelaitoksen metroliikenteen kunnossapidon päällikkö **Roger Antell**.

Vaunuihin liittyviä vaihto-osia on noin tuhat kappaletta ja korjaustapahtumia niihin liittyy vuosittain noin viisisataa. Telien kokoonpanoihin tapahtumia tulee vuosittain kuutisensataa. Tilanne on asentajille siis melko haasteellinen.

– Ensin paikallistetaan tietysti vika ja vaihdettavat osat. Varsinainen hankaluus on kuitenkin ollut kirjata vaihdon yhteydessä ylös kaikki oleellinen tieto, kuten vaunun numero, vaihto-osatunnukset, sarjanumerot sekä tietysti vaihdon syy. Tämä tehtiin aiemmin muistilapuille käsin, jonka jälkeen asentaja itse tai joku toinen henkilö vei vielä kirjauksen osanvaihdosta tietojärjestelmään, hän päivittelee nyt hymyssä suin.

### Kartoituksen kautta ongelmat esille

Kunnossapidon toimintamallia hahmotettiin aluksi Finn-ID:n tarjoamalla prosessikartoituksella. Sen perusteella löydettiin muutama selvä kehityskohde, johon voitiin tarttua.

– Yksi kriittinen piste oli se, ettei paperille tehty merkintä aina edes päätyneet järjestelmäämme. Lisäksi kirjauksissa tuli virheitä ihan inhimillisten kirjoitusvirheidenkin takia ja kaiken kaikkiaan kaksinkertaiset kirjaukset aiheuttivat ylimääräistä työtä, summaa asioita kolmekymmentä vuotta seurannut mies.

Puutteelliset kirjaukset ovat heikentäneet liikennelaitoksen järjestelmässä olevan tiedon laatua, mikä puolestaan on tehnyt sen, ettei järjestelmän raportteihin ole voinut täysin luottaa. Kunnossapidossa työskentelee noin kuusikymmentä henkilöä, joten tietojen tarkkuudella, oikeellisuudella sekä reaaliaikaisuudella on merkitystä monen ihmisen tekemisiin.

Merkittäväksi ongelmaksi havaittiin myös telien stanssatut sarjanumerot. Ne ovat jatkuvasti alttiina likaantumiselle ja kulumiselle, mikä puolestaan on heikentänyt niiden luotavuutta.

– Ajan myötä metallilaitteille painettuja sarjanumeroita ei yksinkertaisesti enää voinut visuaalisesti tunnistaa. Tähän tarvitsimme erityisesti uusia ajatuksia ja toteutusta, Roger Antell kertoo.

### Merkintää vaativissa olosuhteissa

Käytännön tilannetta lähdettiin purkamaan merkinnöistä. Metrojunan osien merkintään päätettiin ottaa käyttöön erikoisolosuhteisiin kehitetty ratkaisu, jossa merkintä kestää rankatkin olosuhteet ja sopii kooltaan niin pienistä piirilevyistä aina suurikokoisempiin vaunun telien osiin.

– Vaativien sääolosuhteiden kanssa kosketuksissa olevien osien kanssa otimme käyttöön kilpeen poltettavan lasermerkin-

**”Ihmisillä on erilainen kirjoitustapa ja luku kolme saattaa hyvinkin näyttää jonkun toisen silmissä kahdeksikolta. Jos kirjauksen paperilta järjestelmään vei juuri tämä toinen henkilö, niin väärinhän se luku sitten on mennyt.”**



Vaunuihin liittyviä vaihto-osia on noin tuhat kappaletta ja korjaustapahtumia niihin liittyy vuosittain noin viisisataa. Telien kokoonpanoihin tapahtumia tulee vuosittain kuutisensataa. Asentajapäätteen avulla huollettavat osat saadaan helposti ja nopeasti myös järjestelmän tietoon.

nän, kertoo kunnossapidon esimiehenä toimiva **Perttu Juhas**.

Merkinnässä käytetään 2D-viivakoodia, jota pystyy lukemaan mobiilipäätteen kamerallukijalla. Merkintä myös kestää koko laitteen elinkaaren ajan. Osissa, jotka ovat paremmin suojassa esimerkiksi kotelon sisällä, käytetään tarratulostimella tulostettuja kalustotarjoja. Nämä asentaja pystyy tekemään helposti itse huoltovarikolla.

### Kirjaukset helposti mobiilipäätteellä

Metrovaunujen vaihto-osien kirjauksissa otettiin käyttöön mobiili asentajapäätte, joilla luetaan vaihto-osien ja telien sarjakoodeja suoraan metallikilven viiva- ja 2D-koodeista.

– Asentaja näpyttelee päätteelle vikasyyn ja muut tarvittavat tiedot. Lopuksi ne pu-

retaan telakka-aseman kautta suoraan M-TOP -järjestelmäämme. Nyt tiedot tulevat varmasti oikein ja myös työaika on säästynyt aiempaan tapaan verrattuna huomattavasti, Juhas toteaa tyytyväisenä.

Myös kunnossapidon toiminta ja laatu siirtyvät asteikolla korkeammalle, kun mobiilipäätteellä saadaan näkyviin huollettavan osan historiatiedot juuri tarvittavana huoltohetkenä, eikä asentajan tarvitse arvutella tai yrittää muistella, mitä edellisellä kerralla on tehty. Tiedoista näkyy myös kuinka monta kilometriä vaunulla on ajettu edellisen huollon jälkeen ja kuka tuo edellisen huollon on tehnyt.

– Olemme olleet hyvin tyytyväisiä saatuun ratkaisuun. Viemme tämän varmastikin jossain välissä myös rata- ja turvalaitepuolelle kentätiedonkeruuseen. Työnteon sujuvuus on saatu ihan uudelle tasolle, kun pääsimme irti aiemmista käsikirjauksista ja erillislomakkeista, hän uskoo. ●



Kunnossapidossa työskentelee kuutisenkymmentä henkilöä, joten tietojen tarkkuudella, oikeellisuudella sekä reaaliaikaisuudella on merkitystä monen ihmisen tekemisiin, pohtivat Perttu Juhas ja Roger Antell.

### Hyödyt

- Vähennetään huolto- ja korjaustoimenpiteisiin liittyvää kirjausten määrää, kun tietoja ei syötetä enää kahteen kertaan.
- Ei enää puutteellisesti täytettyjä paperilomakkeita.
- Asentajien työaika vapautuu varsinaisten työtehtävien tekemiseen.
- Mahdollistetaan vaihto-osien tarkka seuranta. 2D-viivakoodista tunnistus pystytään tekemään tarkasti, eikä väärinkäsityksiä pääse syntymään tai tietoja puutu.
- Helpotetaan asentajien työskentelyä kentällä mahdollistamalla huoltohistoriatietojen saatavuus juuri tarvittavana hetkenä
- Työnohjaus tapahtuu päätelaitteesta, mikä helpottaa uuden työntekijän kouluttautumista tehtäviinsä.
- Tehostetaan kunnossapidon toimintaa ja laatua, kun inhimillisten erehdyksien aiheuttamat virheet voidaan minimoida.

### Ratkaisu

Asiakkaan toiminnanohjausjärjestelmänä TOP. Finn-ID:n ratkaisu sisältää:

- Merkintäratkaisu (SA4 ja tulostusohjelma Codesoft + kalustoetiketit)
- Asentajapäätteet (Honeywell 9900)
- Päätelaitteohjelmisto ja palvelinsovellus: kunnossapidon sovellus toimintoinaan telin purku, telin kokoaminen, laitevaihto ja historia-tiedot
- Käyttökoulutus



Kysy lisää:

Noora Salminen  
p. (09) 3510 1456  
noora.salminen@finn-id.fi

# Lava- ja kollilaput standardiin mars

Hyvinkääläinen Best Frames Finland Oy valmisteli yhteistyötä Inexin kanssa, kun sieltä tiedusteltiin, onko valokuva- ja sisustustaulujen toimittajalla valmiutta standardikollilappuihin. Sillä hetkellä ei ollut. Mikä avuksi, mietti pk-yrityksen toimitusjohtaja?

Kuvat: Tia Härkönen

Best Frames Finland Oy:n 1400 neliön varastohallissa on pahlavillaatikkopöykineen. Erikokoisia puusta ja muovista valmistettuja kehyksiä, sisustustauluja ja peilejä on siististi esillä hyllyillä. Pakkaamon puolella valmistellaan lähetystä ja varastoon odotellaan tavarantoimittajilta lähiviikoina peräti kuuden kontin toimitusta, kun keskimäärin niitä tulee yksi kuukaudessa.

Yrityksen lähetykset omille asiakkailleen eli keskusliikkeille, tavarataloihin ja muihin vastaaviin liikeryhmittymiin sekä valokuvausliikkeille ympäri Suomen ovat tähän asti hoituneet perinteisin käsin kirjoitetuin rahtikirjoin ja kollilappuin.

– Standardin mukaiset laput olivat meille uusi juttu, kertoo osto- ja tilausketjuista vastaava **Kati Korkeila-Rontu**.

Inexin kanssa sopimuksen solminut yritys pisti pyörät pyörimään. Aluksi ratkaisu näytti helpolta, kun Best Framesin kotimaan kuljetuksia hoitava yritys lupasi antaa asiakkaansa käyttöön oman kollilappujen tulostamiseen sopivan ohjelmiston. Pian kuitenkin huomattiin, ettei sillä saada tehtyä Inexin vaatimia GS1-standardin mukaisia Still-lappuja.

## GS1-laput käytössä kuukausi tilauksesta

Pk-yrityksenä Best Frames mietti tarkasti omia tarpeitaan. Tarjousta lava- ja kol-



”Tällä hetkellä GS1-laput tehdään vielä vain Inexin toimipaikkoihin meneviin lähetyksiin. Anttilan uuden logistiikkakeskuksen myötä standardinmukaiset laput tehdään myös sinne”, kertoo Kati Korkeila-Rontu.

lilappujen tekemisestä pyydettiin useamalta toimijalta.

– Finn-ID vastasi kyselyimme viivyttelemättä ja tarjosi ”avaimet käteen” -ratkaisuna BarTender-ohjelmaa sekä tulostinta tarralappujen tekemiseen, kiittelee Korkeila-Rontu. – Myös toimitusjohtajamme Kari Roine oli kuullut Finn-ID:stä positiivisia kommentteja, joten valinta oli loppujen lopuksi helppo tehdä.

Tilausvahvistuksensa BestFrames antoi Finn-ID:lle huhtikuun lopussa ja neljä viikkoa myöhemmin Hyvinkäältä lähtivät ensimmäiset toimitukset uudella ohjelmalla tehdyin lapuin. Toinen on myymäläkohtainen kollilappu ja toinen lavalappu kuljetusliikettä varten.

– Tällä hetkellä GS1-laput tehdään vielä vain Inexin toimipaikkoihin meneviin lähetyksiin. Anttilan uuden logistiikkakeskuksen myötä standardinmukaiset kolli- ja lavalaput tehdään myös sinne, hän kuvailee.

Muissa lähetyksissään Best Frames käyttää vielä vanhaa tapaa, mutta sekin muutetaan tulevaisuudessa.

Toimitusjohtaja **Kari Roineen** mielestä on ymmärrettävää, että Inex halusi

uudelta toimittajaltaan standardin mukaisia kolli- ja lavalappuja.

– Heillä terminaalikulut pienentyvät ratkaisevasti, kun vastaanottajana heidän ei tarvitse erikseen laputtaa kaikkia toimituksia. Puhumattakaan toimituserien jäljitettävyydestä.

## ”Ihanan helppoa”

Kati Korkeila-Rontun sormet kiitävät tietokoneen näppäimillä. On tiistai, ja tilaukset Inexiltä ovat juuri tulleet sähköpostilla. Kun ne on syötetty järjestelmään, tilaukset kerätään ja pakataan varaston puolella. Lähetyksen valmistuttua varasto antaa lähetteet sekä ennakoilmoituksen yhteenvedon, josta selviävät lähetyksen tiedot.

Loppu onkin helppoa. – Lähetän sähköpostilla Inexin terminaaliin ennakoilmoituksen viimeistään torstaina puoleenpäivään mennessä. Samalla tulostan tilauskohtaiset kollilaput sekä lavalapun. Syötän vain meille tarpeidemme mukaan toimitettuun ja valmiiksi asennettuun ohjelmaan tilausnumeron, haen tilaavan myymälän asiakastiedot, lisään kollimäärän ja tulostan. Se on siinä, hän iloitsee. ●



Kysy lisää

Kai Lindfors  
(09) 3510 1321  
kai.lindfors@finn-id.fi

## Mobiilijärjestelmät avuksi:

# Luotettavuutta kunnossapitoon

Monen yrityksen tuotantolinjat sekä sähkö-, puhelin- ja energialaitokset toimivat tauotta. Niissä kunnossapidon tehokkuudella on merkittävä rooli ja varastonhallintaratkaisut keskeisessä asemassa. Ylläpito- ja korjaustöiden sujumista helpottaa kummasti, kun kunnossapitoon tarvittavat osat ovat varmasti saatavilla ja helposti löydettävissä.

Kuva: Honeywell

25-vuotisjuhlavuottaan viettävän Finn-ID:n kokemuksen mukaan yritykset osaavat jo kiittävästi hyödyntää reaaliaikaista varastonhallintaa ja kunnossapitotöiden seuranta. Työskentelyä helpottavan ja toiminnan luotettavuutta lisäävän mobiilin kunnossapitoratkaisun avulla halutaan ennakoida ja välttää ”läheltä piti” -tilanteita.

– Yritysten kunnossapitohenkilöstö huolehtii massiivisten ja kalliiden laitosten käyttövarmuudesta kellon ympäri. Hyvä varaston- ja töiden hallinta saavat asiat rullamaan, eikä työaika ja resurssija kulu vääriin tapahtumiin. Itse kultakin alkaisi hymy nopeasti hyyytä, jos tarvikevarastosta puuttuisi kriittinen osa vain siksi, että sitä ei ole huomattu tilata. Ja uuden tilaamiseen kuluisi hyvässä lykyssä päiviä – erikoisosien toimituksissa jopa useita kuukausia, maalailee myyntipäällikkö **Timo Karpola**.

Tai entäpä, jos kunnossapitovaras-  
tokesaldot eivät vastaa todellisuutta? Kirjat  
näyttävät yhtä osaa, mutta todellisuudessa  
juuri sitä ei olekaan.

– Yhdenkin varaosan puuttuminen voi pahimmillaan aiheuttaa tuotantokatkoksen tai jopa pysäyttää koko laitoksen, hän nyökkää vakavana.

### Reaaliaikainen saatavuustieto tarvikkeista

Tänä päivänä varastonhallintaratkaisut ovat kaikkien saatavilla ja niiden toteuttaminen on helppoa. Kunnossapitovaras-  
ton tarvikkeet ja varaosat yksilöidään automaattista tunnistusta hyödyntäen, ja tämän jälkeen tieto jokaisesta tarvikkeesta ja niiden kappalemääristä löytyy järjestelmästä.

– Tapahtumien kirjaaminen käy helposti mobiilipäätteissä toimivien varastonhallintaohjelmistojen avulla. Päätteet kulkevat käyttäjän mukana ja tieto tarvikkeiden ostoista ja palautuksista saadaan järjestelmään samalla hetkellä, kun toimenpide tapahtuu. Reaaliaikainen tieto on välttämättä kaikkien käytettävissä, Karpola sanoo.

Reaaliaikaisiin mobiilijärjestelmiin siirtyneet yritykset ovat saavuttaneet selkeitä kustannussäästöjä, sillä muun muassa os-  
tojen optimointi on aiempaa helpompaa. Tarkka saldotieto estää ylisuurten reservien syntymisen, mutta huolehtii samalla, että kriittisimmätkin osat löytyvät tarvittaessa.

– Tarvikkeiden täsmällinen paikkatieto säästää työaika tarvikkeiden etsimiseltä ja käsikirjausten poistuminen estää tekstin tulkintavirheet, monen asiakkaansa kanssa näitä asioita läpikäynyt mies selvittää.

### Työssä jaksaminenkin helpottuu

Aina ei muisteta ajatella, miten iso asia ja stressitekijä saldot ovat varaston työntekijöille. Työmotivaatiolla on tärkeä merkitys työssä jaksamiselle ja viihtymiselle. Jos yritys voi helpottaa työntekijöidensä päivittäisiä rutiineita, miksi se ei tekisi niin?



Mobiilit kunnossapitoratkaisut helpottavat työskentelyä ja varmistavat saldotietojen paikkaansapitävyyden.

## Turvallisuudesta tinkimättä

Kunnossapitotöiden oikea-aikainen suoritus on monella toimialalla jopa kriittisen tärkeää. Näin on esimerkiksi voimalaitoksissa. Siellä tekemistä voidaan varmistaa ja raportoida työtä ohjaavalla ratkaisulla. Näin vältetään kunnossapitotöiden tekemättä jäämisestä tai myöhästymisestä aiheutuvia riskejä.

Työntekijälle voidaan tuoda mobiilipäätteelle ohjeita töiden suorittamisesta ja -järjestyksestä. Tämä parantaa työn laatua ja parhaassa tapauksessa poistaa virheelliset työsuoritteet kokonaan. Myös turvallisuuteen liittyvät yksityiskohdat tulevat systemaattisemmin huomioiduksi.

– Pääte ohjeistaa tekijää vaikkapa siitä, mikä venttiili pitää huoltotöiden yhteydessä sulkea tai taas avata ja missä järjestyksessä. Tämä on aika ratkaisevaa juuri voimalaitoksissa tai vaikkapa vesilaitoksissa, Finn-ID:n myyntipäällikkö **Timo Karpola** muistuttaa. ●

– Otot, varastoon saapumiset ja siirrot pystyy kirjaamaan mobiilipäätteillä nopeasti ja tarkasti. Saldojen oikeellisuuteen voi luottaa ja jos virheitä sattuu, ne huomataan heti ja voidaan korjata saman tien. Työaika säästyy ja työntekijä ehtii tehdä useampia asioita. Myös askeleet hyllyjen ja työpistepäätteen välillä vähentyvät. Tämä kaikki jouhevoittaa osaltaan varaston asiakaspalvelua, Karpola painottaa.

Ajan kanssa yleensä myös huomataan, miten aiemmin varastolla tiheästikin vierailleet kollegat ja heidän tarkistuspuhelunsa vähenevät.

– Hankinnoista vastaavat ja kunnossapidon suunnittelijat uskaltavat luottaa järjestelmässä näkyvien saldojen paikkansapitävyyteen, joten enää ei ole tarvetta käydä varastossa varmistelemassa asioita. Kaikkien tekemiseen tulee varmuutta ja nopeutta, hän hymyilee. ●

Lue lisää kunnossapidon ratkaisuista [www.sivuilltamme](http://www.sivuilltamme). Case-hausta löydät esimerkkitarinoita eri toimialojen asiakkaistamme!

## Itella vie postit mobiiliaikaan

Noin 440 Itella Oyj:n ulkopuolista sopimusikumppania ovat saamassa käyttöönsä mobiiliratkaisun, joka nopeuttaa ja helpottaa arkipäivän asiointia.

Kuva: Itella

Asiakasmäärältään pienimmissä postin myyntipisteissä ei ole tähän asti ollut käytössä lainkaan yrityksen tarjoamaa tietojärjestelmää, joten näissä osa posti-toiminnoista on hoidettu käsin. Uuden ratkaisun avulla asiakastapahtumien tiedonsiirrot hoidetaan suoraan järjestelmään ilman manuaalisia työväiteitä.

Asiointiin liittyvien toimenpiteiden määrä liikkuu vuosittain jopa useissa miljoonissa. Mobiilipäätteet ovat tulevaisuudessa ainoa kanava Itellan verkkoon yli puolessa yhtiön postitoimipaikoista. Päätteet otetaan käyttöön pääosin syksyn 2011 aikana.

### Uutta vauhtia asiakaspalveluun

Mobiilipohjainen tietojärjestelmäkokonaisuus on helppokäyttöinen ja käyttäjää ohjaava. Ratkaisu mahdollistaa esimerkiksi lähetysten reaaliaikaisen ja kattavan seurannan kaikissa postin myyntipisteissä koosta riippumatta. Lisäksi postien nakkomaksun periminen lähetysten luovutustilanteessa sekä postiennakkomaksun tilitysviiveen lyhentäminen helpottuvat.

– Kaikkien myyntipisteiden toimintojen reaaliaikaistamisesta aikaansaadaan lukuisia hyötyjä. Reaaliaikainen lähetysten seurannan kattavuutta saadaan parannettua ja tiedot tapahtumista kulkemaan nykyajan edellyttämällä tasolla, kertoo hanketta vetävä **Jaana Widenius** Itellalta.

Myyntipisteiden arkea helpottavat myös nopea ajantasainen tiedottaminen sähköisesti sekä resurssien vapautuminen manuaalisesti suoritettavasta tallennustyöstä.

– Asiakaspalvelu paranee, kun postitoiminnot hoituvat nopeasti ja joustavasti. Moderni toimintatapa parantaa luonnollisesti myös Itellan imagoa, hän sanoo tyytyväisenä.

Finn-ID toimittaa Itellalle vuonna 2011 myös uudet tiedonkeruulaitteet Postin myymälöihin ja suurimpiin myyntipisteisiin.

– Aiemmin olemme toimittaneet Itellalle jo muun muassa tuhat mobiilipäätettä kuljetusten seurantaan sekä rfid:hen perustuvan kirjeiden kulkunopeuden seurantaratkaisun, kertoo myyntijohtaja **Janne Pyrrö**. ●



# Missä menet kannettavien tiedonkeruulaitteiden tietoturva!

Olemme jo pitkään eläneet voimakkaan tietoteknistymisen aikaa. Käyttöönottokynnys madaltuu sitä mukaa, kun yleinen tietotekniikan ja teknologioiden tuntemus laajenee uusille alueille ja uusiin ihmisryhmiin. Tämä pätee yhtä lailla yrityksiin ja yhteisöihin. Se, mikä ennen oli erikoistekniikkaa ja vain harvojen käytössä, on jatkossa yhtä yleistä kuin maidon juonti.

Mediassa on viime aikoina noussut vahvasti esille tietoturvakysymykset erilaisten mobiilitietokoneiden, sormitietokoneiden eli tablettien ja älypuhelimien yleistymisen myötä. Otsikoissa on ollut yrityssalaisuuksien suojassa pysyminen ja yritysten tietoverkkojen turvallisuus.

**”Meidän kokemuksemme mukaan parhaaseen lopputulokseen päästään, kun tietoturva ulottuu ratkaisussa moneen päällekkäiseen kerrokseen.”**

Tulee mieleen eräs vanha sutkaus – ”Ei mikkää oo mahotonta, sano eukko kun kaljua pikilapulla tukisti!” Eli tietoturva saadaan kyllä varmistettua, vaikka uusia uhkia ja riskikohtia syntyykin. Tarvitaan kuitenkin uusia työkaluja ja niiden vanhojen hyväksi koettujenkin käyttöönottoa ihan oikeasti ja ehkä hieman uudella tavalla. On lisäksi muistettava, että kun lähdeään ratkomaan tietoturvan ongelmia, on paras varmistaa, ettei mene lapsi pesuveiden mukana. Kun teknokraatti ottaa lekan käteen, saattaa sen alle jäädä käytettävyyttä ja helppous. Tai jopa ylipäätään koko ratkaisun toimivuus. Siksi on erittäin hyvä, että Windows Mobile, iPad ja Android -laitteet ovat tuoneet entistä enemmän esille tarpeen hallita tietoturvaa mobiililaitteissa käyttäjän näkökulmasta.

Finn-ID on toteuttanut asiakasyrityksilleen mobiililaitteisiin perustuvia ratkaisuja jo 25 vuoden ajan. Ja kokemuksen kautta näkemysme näihin ratkaisuihin liittyvässä tietoturvassa on vahvistunut. Mobiilitiedonkeruulaitteet eivät ole täysin rinnastettavissa normaaleihin työasemiin, koska niiden pitää useimmiten toimia koko työpäivän akun varassa. Kaikki kuorma, mitä laitteelle annetaan tehtäväksi ydinprosessien lisäksi, lyhentää sen käyttöaikaa. Kannettavien laitteiden yhteysmenetelmät eivät myöskään ole yhtä nopeita ja vakaita kuin lankaverkossa ja niiden tiedonkäsittelykapasiteetti on muistin ja prosessorin suhteen on heikompi.

Tämän ei tietenkään merkitse sitä, ettei kyseisten laitteiden tietoturvaa tarvitse miettiä ollenkaan, vaan sitä, että käytetään niitä keinoja, jotka tehokkaimmin soveltuvat mobiiliympäristöön. Ja ennen kuin mennään tekniikkaan, on hyvä tehdä riskikartoitus eli selvittää, mitä suojataan. Suojataanko laitteissa olevaa arkaluonteista tietoa? Suojataanko yrityksen palvelimia ja tietoverkon koskemattomuutta ulkopuoliselta taholta? Suojataanko normaalin liiketoiminnan prosessien jatkuvaan myös poikkeustilanteissa? Tämänkaltaiset kysymykset auttavat arvioimaan niitä keinoja, joita ratkaisussa on ehdottomasti käytettävä ja niitä, joita voisi hyvä olla varmuuden vuoksi.

Meidän kokemuksemme mukaan parhaaseen lopputulokseen päästään, kun tietoturva ulottuu ratkaisussa moneen päällekkäiseen kerrokseen. Kaikkia yrityksissä työkaluna käytettäviä laitteita tulisi voida hallita keskitetysti ja niin, että tietohalinto yhdessä yrityksen johdon kanssa voi rajata sen, mitä laitteella voi tehdä. Eikä tähän rajaukseen valitettavasti riitä pelkkä ohjeistus. Vaikka mobiililaitteet eivät tue yritysverkoista tuttua ryhmäkäytäntöjä (Group Policy), on Finn-ID käyttänyt menestyksellisesti useiden vuosien ajan työkaluja, joilla nämä ja lukuisat muut tietoturvan parantamiseen liittyvät käytännöt saadaan lukittua arkikäyttöön. Laitteiden päivitys on kyettävä varmistamaan sekä käyttöjärjestelmän että käytettyjen sovelusten osalta. Verkon ja luottamuksellisen tiedon suojaamiseen liittyvät tekniset käytännöt on suunniteltava tarvelähtöisesti. Joskus toimitaan langattomasti yrityksen sisäverkossa, mutta yhä useammin julkisessa verkossa. Miten tietoa sallitaan tallennettavan laitteen muistiin, jos se on arkaluonteista? Entä jos laite hukkuu tai varastetaan? Onko olemassa toimiva suunnitelma laitteen lukitsemiseksi ja muistin pyyhkimiseksi etätyökalujen avulla?

Aihe on laaja, mutta mielenkiintoinen. Sitä mukaa, kun yhteisöt ja yritykset hyödyntävät yhä useampia ja uudempia tietoteknisiä työkaluja, kasvaa myös järjestelmän haavoittuvuus. Osaamista tarvitaan jatkossa yhä enemmän! ●

Kuvat: Tia Härkönen ja Honeywell



Kirjoittaja Kari Hänninen on Finn-ID Oy:n teknologiajohtaja.



## Vahvempaa potilasturvallisuutta

Kuvat: Honeywell

Terveydenhuollossa tietojen luotettavuudella ja ajantasaisuudella on suuri merkitys. Finn-ID:n ratkaisujen avulla terveyskeskuksissa, sairaaloissa tai vaikkapa kotihoitossa voidaan saavuttaa monia hyötyjä niin terveydenhuollon asiakkaille kuin hoitohenkilöstölle.

– Yksi keskeisimpiä asioita on varmasti se, että potilas voidaan tunnistaa nopeasti ja luotettavasti ajasta ja paikasta riippumatta. Tämä tuo varmuutta ennen kaikkea turvallisuuden ja laadun näkökulmasta. Erityisesti kotihoitossa on iso etu, että hoitajalla on mobiilipäätteensä kautta reaaliaikainen yhteys potilaan tietoihin, toteaa Finn-ID:n myyntipäällikkö ja terveydenhuollon tiimin vetäjä **Juha Partanen**.

Mukana kulkevien päätteiden hyöty konkretisoituu siinä, että hoitajat pystyvät keskittymään olennaiseen eli hoitotyöhön. – Automaattinen potilaan tunnistus vähentää ratkaisevasti käsin tehtävää kirjaamista ja inhimillisiä virheitä niin hoitotyössä kuin hoitotarvikkeiden käsittelyssä. Aikaa ei kulu paperien täyttämiseen ja taas työpisteessä näiden tietojen uudelleen syöttämisessä rekisteriin, hän mainitsee.

Merkittävä seikka on myös se, että hoitotilanteessa voidaan tarkistaa ristiriitaisia tietoja. Näin estetään esimerkiksi väärän lääkkeen jakaminen väärälle potilaalle tai näytteen ottaminen väärältä potilaalta.

Terveydenhuollon sektorille Finn-ID:tä löytyy ratkaisuja muun muassa potilastur-



vallisuuden ja potilastunnistukseen, laboratorioon, välinehuollolle, lääkinnälliseen kuntoutukseen, kotipalveluun, keskusvarastoon, osastovarastoon, apteekeille sekä talous- ja kiinteistöhallinnointiin.

– Lisäksi meillä on valmius toteuttaa ratkaisuja myös laboratorion näytekierroon tiedonkeruuseen, ruokatoimitusten varmistamiseen, lääkkeiden toimitusten varmistamiseen, pyykin tilausimpulssien hallintaan sekä rullakoiden seurantaan, Partanen tarkentaa.

## Uusi kamerelukijasukupolvi rikkoo viivakoodiluennan rajoja

Honeywellin uudet Xenon kamerelukijat täyttävät vaativimmatkin viivakoodiluennan tarpeet. Edellisten sukupolvien tavoin vuosien kovaakin käyttöä kestävät laitteet tulevat nyt entistä kompaktimmassa koossa. Lisäksi lukijoiden oma etäisyysmittari kasvattaa lukualuetta ja siten helpottaa viivakoodien luentaa kaikissa tilanteissa.

Nyt kamerateknologiaan perustuvalla lukijalla voidaan aidosti korvata kaikki perinteiset laser- ja CCD-viivakoodilukijat, sillä Xenon-lukijoiden resoluutio riittää lukemaan tiheimmätkin perinteiset viivakoodit 2D-koodien ohella. Lukija on saatavilla perinteisenä langallisena mallina sekä langattomana Bluetooth versiona.

Uusien ominaisuuksien hyötyjä:

- laaja lukuikkuna helpottaa viivakoodien luentaa
- lukija lukee sekä perinteiset viivakoodit, että 2D-koodit
- tarkka resoluutio mahdollistaa myös erittäin tiheiden viivakoodien luennan

Langattoman lukijan ominaisuuksiin kuuluu muistiin luenta ja hallittu purku - esimerkiksi inventointiratkaisujen helppoon toteutukseen. Kestävä rungon rakenne ja ilman liikkuvia osia toteutettu luentamo- duuli takaavat vuosien käyttöäni kovassa- kin käytössä.

Nämä uudet kamerelukijat täydentävät Finn-ID:n ratkaisutarjontaa entisestään ja vievät viivakoodiluennan helppouden uudelle tasolle, kun tavoitteena on lukuvarmuus ja helppo käytettävyys!



**Honeywell**

## Nimityksiä



**Elisabeth Aho** on ottanut hoitoonsa Finn-ID:n vaihteen ja laskutusten uutena toimistoassistenttina. Elisabeth työskenteli aiemmin Securitaksen palveluksessa.



Diplom Betriebswirt **Michael Bauer** on aloittanut ratkaisuasiantuntijana päätyönään asiakaidemme prosessikaritoitukset. Miehellä on vahva kokemus kaupan puolen logistiikasta kansainvälisissä yrityksissä muun muassa Lidlin ja IKEAn palveluksessa Suomessa.



VTM **Tia Härkönen** aloitti brand managerin tehtävissä viime elokuussa. Finn-ID:lle hän siirtyi Suomen Osto- ja Logistiikkayhdistys LOGY ry:n viestintäpäällikön sekä Logistiikka-lehden päätoimittajan tehtävistä.



Elektroniikkainsinööri **Kim Kauppila** aloitti teknisissä palveluissamme tammikuun alusta. Vantaalainen Kim siirtyi meille Completech Oy:stä. Pyöräilyä harrastava mies toimii vapaa-ajallaan myös elektroniikan osaamista painottavan Helsingin Hacklab ry:n puheenjohtajana.



**Lasse Kallio** aloitti taloushallinnon projektivastaavana joulukuussa. Lasse on työskennellyt aiemmin Tietosaumassa sekä Tieto Oyj:n palveluksessa.



**Matias Kontinen** aloitti tehtävät varastossamme syyskuussa 2010. Matias on aiemmin työskennellyt Digitalla.



Logistiikan insinööri **Aapo Nurmi** on aloittanut julkisen sektorin ratkaisumyynninä terveydenhuollon tiimissä. Ennen Finn-ID:tä keravalainen, purjehdusta harrastava Aapo on työskennellyt Finnairilla ja Helsingin satamalla Vuosaaressa.



Diplomi-insinööri **Ville Saarinen** on aloittanut projektipalveluissa ohjelmistoasiantuntijana. Finn-ID:lle Ville siirtyi Delta-Enterpriselta.



Myyntipäällikkö **Jukka Talikka** on aloittanut kaupan ryhmän uutena vetäjänä. Nurmijärvellä asuvalla Jukalla on vahva kaupan alan it:n ja logistiikan osaaminen. Ennen Finn-ID:lle tuloaan Jukka työskenteli Suomalainen.com Oy:ssä.



Logistiikan insinööri **Lauri Vornanen** aloitti julkisen sektorin ratkaisumyynninä terveydenhuollon tiimissä yhtä aikaa Aapon kanssa. Urheilullinen Lauri tuli vahvistukseemme Jyväskylän ammattikorkeakoulusta.

Yrityksemme sovellusjohtajaksi syksyllä 2009 palkattu **Pekka Sundelin** toimii vuonna 2011 myös vt. toimitusjohtajana Petteri Tarkkosen sapativapaan ajan. Pekalla on pitkän linjan kokemus IT-palveluliiketoimintojen johtotehtävistä.



## Finn-ID:lle listasijoitus Suomen Parhaat työpaikat 2011 -tutkimuksessa

Great Place to Work® Institute Finland on tuottanut Suomen parhaat työpaikat 2011 -listan, joka julkaistiin helmikuussa. Lista koostuu kolmesta sarjasta: yleisestä sarjasta (50-500 työntekijää), suurten organisaatioiden sarjasta (vähintään 500 työntekijää) ja pienten organisaatioiden sarjasta (15-50 työntekijää).

Finn-ID sijoittui pienten organisaatioiden sarjassa 15 parhaan joukkoon.

- Tutkimuksessa selvitetään sekä työntekijöiden kokemus työpaikastaan että osallistuvien organisaatioiden keskeiset johta-

misrakenteet, joilla rakennetaan ja ylläpidetään hyvää työpaikkaa, tarkoittaa Finn-ID:n vt. toimitusjohtaja Pekka Sundelin.

Tutkimuksen pisteytyksestä 2/3 tulee työntekijöiden kokemuksesta ja 1/3 johtamiskäytänteistä. Työntekijöille lähetetty Trust Index -henkilöstökyselyyn vastasi tänä vuonna noin 23 000 suomalaista työntekijää.



## Liity seuraamme sosiaalisessa mediassa

Finn-ID:n Facebook-sivut ja Twitter-tili ovat olleet käytössä viime syksystä. LinkedInissä olemme olleet jo piirun verran kauemminkin. Eri yhteisöjen sivuillemme pääset kotisivujemme [www.finn-id.fi](http://www.finn-id.fi) kautta logotunnuksia klikkaamalla.

Huomaathan myös, että kotisivuillamme on käytössä ns. JAA-painike. Sen avulla voit vinkata uutisistamme, tapahtumistamme ja case-esimerkeistämme omille ystäville ja kollegoillesi helposti ja nopeasti omia sosiaalisen median verkostoja si hyödyntäen.

Tervetuloa siis mukaan kommentoimaan, keskustelemaan ja tykkäämään!



**Tilaa ilmainen esitemateriaali ja päivitä yhteystietosi osoitteessa:  
[www.finn-id.fi/palaute](http://www.finn-id.fi/palaute)**

**Voit myös lähettää skannatun lomakkeen osoitteeseen [markkinointi@finn-id.fi](mailto:markkinointi@finn-id.fi)**

### Uudet yhteystietoni ovat:

Nimi \_\_\_\_\_

Tehtävä \_\_\_\_\_

Yritys \_\_\_\_\_

Postiosoite \_\_\_\_\_

Postitoimipaikka \_\_\_\_\_

Puhelin \_\_\_\_\_

Faksi \_\_\_\_\_

Sähköposti \_\_\_\_\_

- Vain omat tietoni muuttuneet (osaston tai työpaikan muutos)  
 Koko yrityksen tiedot muuttuneet  
 Henkilö toimii yrityksessämme, mutta ei halua saada postia Finn-ID:ltä.  
 Henkilö ei enää ole yrityksemme palveluksessa

### Lähettkää Finn-ID uutiset jatkossa myös seuraaville yrityksessämme:

Nimi \_\_\_\_\_

Tehtävä \_\_\_\_\_

Nimi \_\_\_\_\_

Tehtävä \_\_\_\_\_

### Lähettkää minulle

- Finn-ID:n yleisesite  
 2 edellistä  
Finn-ID uutiset -lehteä

### Olen kiinnostunut seuraavista aiheista:

- Tiedonkeruuratkaisut  
 Merkintäratkaisut  
 Luentaratkaisut  
 RFID-ratkaisut  
 Ohjelmistot



**[www.finn-id.fi/  
casehaku](http://www.finn-id.fi/casehaku)**